



AGROTEC
SUISSE



Partikelfiltersysteme nachträglich einbauen bei Dieselmotoren

**Tipps zu Auswahl, Einbau, Betrieb, Unterhalt
und Störungsbehebung**

Wollen Sie einen Dieselmotor nachträglich mit dem richtigen Partikelfiltersystem ausrüsten, problemlos mit der Maschine arbeiten, den Filter richtig warten oder kleine Störungen am Filter beheben?

Dann müssen Sie auf ein paar einfache, aber sehr wichtige Dinge achten. In dieser Publikation sind die entscheidenden Tipps zusammengestellt.

Auswahl des Partikelfiltersystems

Diese Publikation ist eine Arbeitshilfe für Fachbetriebe, die land- und forstwirtschaftliche Fahrzeuge, sowie ortsfeste Maschinen mit einem Partikelfiltersystem ausrüsten wollen. Sie enthält die wichtigsten Erkenntnisse und Erfahrungen für das Vorgehen bei der Nachrüstung oder der Neuanschaffung von Partikelfiltersystemen sowie für deren Einbau, Betrieb und Unterhalt.

Ziel ist, die Funktionstüchtigkeit der Partikelfiltersysteme zu gewährleisten. Insbesondere Unternehmen, die damit noch keine Erfahrungen haben, finden mit dieser Publikation schnell den Einstieg in die Materie.

Dabei ist auch zu beachten, dass bei einem Nachträglichen Einbau von einem Partikelfiltersystem oft die Hersteller von Verbrennungsmotoren und Partikelfiltersystemen nach einem Einbau bei Schäden die Haftung ablehnen. Daher sind genaue Abklärungen und ein gut funktionierendes Überwachungssystem von grosser Bedeutung.

Schritt 1

Importeur kontaktieren

Wenn Sie eine Maschine (Fahrzeug) mit einem Partikelfiltersystem ausrüsten wollen, nehmen Sie Kontakt auf mit dem entsprechenden Importeur.

Es ist empfehlenswert, vorher die wichtigsten Angaben über das umzubauende Objekt zu erfassen. Ein entsprechendes Formular und weitere Sachdienliche Informationen finden sie unter www.agrotecsuisse.ch (Technik/Abgasnachbehandlung).

Schritt 2

Maschinendaten erheben

Es gibt kein Partikelfiltersystem, das sich für jede Maschine eignet. Das Partikelfiltersystem muss nicht nur zur Maschine, sondern auch zu ihrem Einsatzbereich passen: Hat die Maschine eine hauptsächlich tiefe Arbeitsintensität, braucht sie ein anderes Filtersystem, als wenn sie immer unter Volllast läuft. Der Maschinen- oder der Filterlieferant wird Ihnen daher raten, vor der Wahl des Partikelfiltersystems die wichtigen Fragen mit Hilfe eines (am vorgesehenen Filterplatz montierten) Datenloggers genau abzuklären. Datenblätter oder Erfahrungen mit gleichen Maschinentypen sind oft ausreichend.

Frage «Arbeitsintensität»: Wie sind die Betriebszustände der Maschine? Regelmässiger Einsatz der Maschine unter immer gleichen Bedingungen oder unregelmässiger Einsatz unter wechselnden Bedingungen? Was hat die Maschine normalerweise für eine Einsatzdauer? Schichtbetrieb, sporadischer Einsatz?

Frage «Abgastemperaturen»: Wie sieht das Abgastemperaturprofil im regelmässigen Einsatz aus? Wie bei unregelmässigem Einsatz? Wie viel Prozent der Arbeitszeit steht die Maschine unter Volllast, wie viel unter Teillast?

Schritt 3

Infrastruktur abklären

Wie sieht die Infrastruktur am Einsatzort aus? Hat es einen Stromanschluss? Ist ein geeigneter Standort für eine Abbrennstation vorhanden?

Schritt 4

Filter auswählen

Welches Filtersystem kann Ihnen der Maschinenlieferant beziehungsweise der Filterlieferant empfehlen? Ist es ein System, dessen Konformität mit den LRV-Anforderungen nachgewiesen ist? (Vom Nachrüster eine Konformitätsbescheinigung für das eingebaute Partikelfiltersystem verlangen.)

Erklärungen für Schritte 2 bis 4

Abgastemperatur

Die Abgastemperatur entscheidet, ob der Filter mit einem aktiven oder einem passiven System regeneriert werden soll. Unter Regeneration versteht man das Abbrennen der im Filter zurückgehaltenen Russteilchen. Die Filterregeneration ist nötig, damit der angesammelte Dieseleruss den Filter nicht «verstopft» und wegen zu hohen Abgasgedrucks Schäden am Filter oder am Motor verursacht.

Passive Regenerationssysteme

Bei konstant hoher Abgastemperatur (mindestens 60% der Betriebszeit Abgastemperatur zwischen 260 und 400° C) kommt vorzugsweise ein passives System zum Einsatz. Die hohe Abgastemperatur brennt den Russ ab und regeneriert so den Filter. Drei Varianten: **Additive:** Ein Additiv im Treibstoff senkt die Verbrennungstemperatur des Russes (600° C) soweit, dass er schon bei gängigen Abgastemperaturen (260 bis 400° C) verbrennt. **Katalytische Beschichtung:** Die Russteilchen treffen auf eine beschichtete Filteroberfläche und verbrennen bei relativ tiefen Abgastemperaturen von 300° C. **CRT:** Aufgrund einer chemischen Reaktion verbrennt der Russ bereits ab 250° C kontinuierlich.

Aktive Regenerationssysteme

Wenn die Abgastemperatur nicht genügend hoch ist, kommt ein aktives Filtersystem zum Einsatz. Es regeneriert den Filter, indem es den Russ mit zugeführter Wärme abbrennt. Drei Varianten: **Brenner:** Ein mit Dieselöl betrieb-



ner Brenner führt die Regeneration durch. **Abbrennstation für Wechselfilter:** Der Filter wird ausgebaut und auf einer elektrisch beheizten Abbrennstation so stark erhitzt, dass der Russ abbrennt. **Regeneration an der Maschine:** Die Maschine wird an eine externe Stromquelle angeschlossen und der Russ durch elektrische Beheizung abgebrannt.

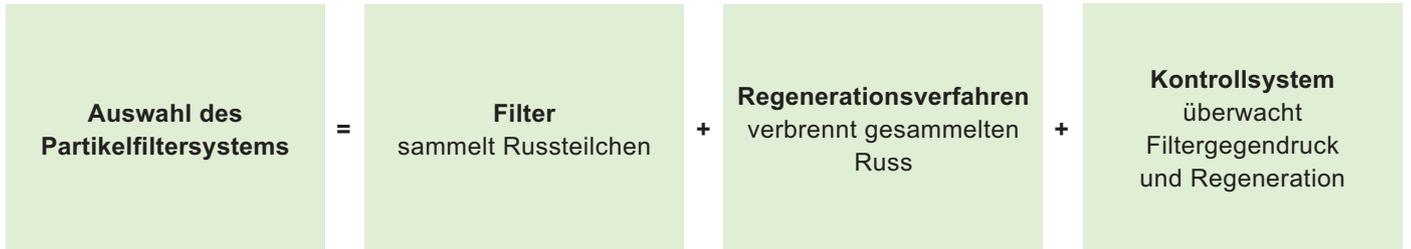
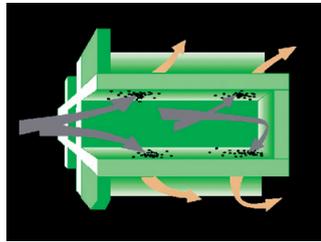
Anforderungen Regenerationssystem Elektrisch regenerierende Systeme brauchen einen externen Stromanschluss, Wechselfilter eine Abbrennstation.

LRV-Konformität und BAFU-Filterliste

Es dürfen nur Partikelfiltersysteme verwendet werden, deren Konformität mit den LRV-Anforderungen nachgewiesen ist. Die BAFU-Filterliste enthält eine Liste von Partikelfiltersystem-Typen, welche den Anforderungen der schweizerischen Luftreinhalteverordnung (LRV) entsprechen und deren Konformität durch eine Konformitätsbewertungsstelle bescheinigt.

[Partikelfilterliste](#).

Das technische Prüfverfahren der LRV für Partikelfiltersysteme richtet sich nach der Schweizer Regel SN 277206 der Schweizerischen Normen-Vereinigung (SNV) und ist unter Grundlagen auf der BAFU Webseite zu finden.



Filtereinbau

Der Motor muss vor der Partikelfilternachsüstung in technisch einwandfreiem Zustand sein. Nur dann kann das Filtersystem später richtig funktionieren.

Tipp 1

Motorenservice vornehmen

Führen Sie vor der Montage des Partikelfilters einen kompletten Motorenservice durch (Ventile einstellen; Luftfilter, Öl und Ölfilter wechseln; Öl mit niedrigem Aschegehalt verwenden). Der Motor muss die Vorschriften gemäss Abgasdokument erfüllen, insbesondere:

Öl- und Treibstoffverbrauch. Vor der Partikelfilternachsüstung ist der Schmierölverbrauch zu prüfen. Heutige moderne Motoren haben unter normalen Bedingungen einen Ölverbrauch von etwa 0,1% des Brennstoffverbrauchs. Bei älteren Motoren mit höherem Verschleiss kann der Verbrauch bis über 1% steigen. Das passiert ebenfalls, wenn der Motor über längere Zeit mit tiefen Drehzahlen betrieben wird. Das ist ein sehr hoher Wert, der als Grenze für die Verwendung von Partikelfiltern betrachtet werden muss. Bei höhe-

rem Ölverbrauch muss eine Nachrüstung in Frage gestellt werden. Ermitteln Sie auch den Treibstoffverbrauch.

Abgastrübung. Mit einem Opazimeter kann die Abgastrübung gemessen werden. Sie muss kleiner sein als 1,6 m⁻¹ oder 60%.

Tipp 2

Filter isolieren

Oft ist es nötig, den Filter zu isolieren.

Wärmeabstrahlung minimieren

Die Hitzeabstrahlung des Partikelfilters darf an der Maschine keine Installationen beeinträchtigen, sonst könnten Leitungen spröde werden oder Aggregate wie der Alternator versagen. Bei passiv regenerierenden Systemen verhindert die Isolation der Abgasrohre, dass für die Regeneration nötige Wärme verloren geht.

Tipp 3

In Motorennähe einbauen

Achten Sie darauf, dass der Filter bei passiven Systemen möglichst nahe beim Motor eingebaut wird.

Abgastemperatur erhalten

Die Filterregeneration benötigt hohe Abgastemperaturen. Mit der Distanz zum Motor nehmen diese ab.

Tipp 4

Filter dämpfen

Achten Sie darauf, dass sich keine Schwingungen vom Motor auf das Partikelfiltersystem übertragen können: Filter vom Motorenchassis durch Silentblöcke und vom Motor durch Flexschläuche entkoppeln.

Vibrationen vermeiden

Vibrationen können am Partikelfiltersystem Schäden verursachen, insbesondere bei Keramikelementen.

Tipp 5

Überwachungssystem einbauen

Jede Maschine braucht ein Filterüberwachungssystem mit Warnanzeigen im Sichtbereich des Fahrers. Dieser Datenlogger mit Druck- und Alarmanzeige misst Abgasgegendruck, Temperatur und Motordrehzahl, speichert die Daten und löst ein Warnsignal in der Fahrerkabine aus. Bei Maschinen mit Wechselfilter ersetzt ein Manometer den Datenlogger. Es zeigt nur den Abgasgegendruck an.

Filter- und Motorenleistung sicherstellen

Die Abgastemperatur und der Gegendruck sind für das Funktionieren des Partikelfiltersystems entscheidend und müssen überwacht werden. Der Abgasgegendruck ist abhängig von der Russmenge im Filter. Steigt er bei Vollgas (unbelastet) über 200 Millibar, muss der Filter vom Russ gereinigt werden. Ein Partikelfilter kann den Motor nur über den Abgasgegendruck beeinflussen. Er verursacht eine unmerkliche Leistungseinbusse des Motors sowie eine unmerkliche Zunahme des Brennstoffverbrauchs. Neben der Überwachung von Abgastemperatur und Gegendruck erkennt das elektronische Kontrollsystem ein allfälliges Filterversagen.

Tipp 6

Maschine und Partikelfilter kennzeichnen

Anhang 4 Ziffer 33 LRV verlangt, dass die Partikelfiltersysteme mit einem gut sichtbaren, dauerhaften und deutlich lesbaren Geräteschild versehen sind, welches folgende Angaben enthält:

- Name des Herstellers oder des Importeurs
- Seriennummer
- Typenbezeichnung
- Name der Konformitätsbewertungsstelle, soweit eine Bewertung vorgeschrieben ist.

In das Abgas-Wartungsdokument ist die Typenbezeichnung und die Seriennummer des Partikelfilters einzutragen.

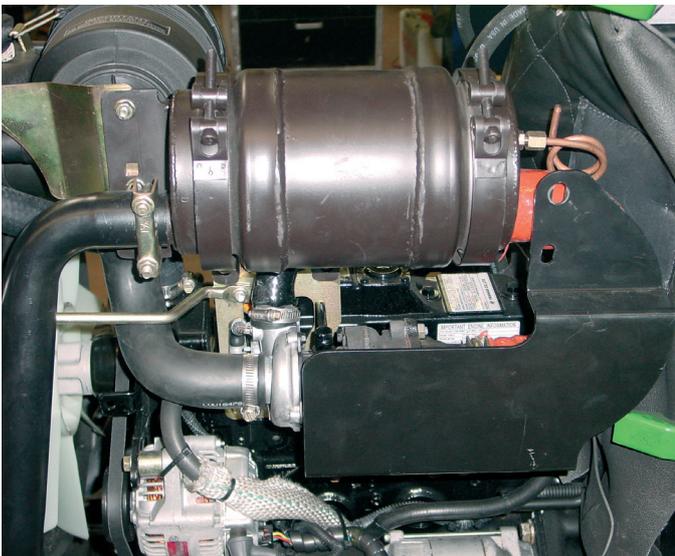
Bei Maschinen, die mit einem Partikelfilter nachgerüstet werden, muss das Geräteschild für die Kennzeichnung gut sichtbar aussen auf der Maschine angebracht

werden. Bei Maschinen, die ab Werk mit Partikelminderungssystem ausgeliefert werden, kann die Kennzeichnung auch auf dem Filter angebracht werden.

Die Konformitätserklärung für den Partikelfilter muss so abgelegt sein, dass sie während einer Kontrolle verfügbar ist, idealerweise auf dem Fahrzeug selbst.

Für die Strassenzulassung von Fahrzeugen mit Partikelfiltersystemen mit Konformitätsbescheinigung ermöglicht das AS-TRA auf Basis des AKPF-Zertifikates ein vereinfachtes Zulassungsverfahren auf rein administrativem Weg.

[🔗 Merkblatt betreffend den nachträglichen Einbau von Partikelfiltern](#)



Die Tipps auf dieser Seite sind nützlich für den Betrieb aller Maschinen (Fahrzeuge) mit Partikelfiltersystemen, egal, ob sie ab Werk oder nachträglich damit ausgerüstet wurden.

Betrieb

Tipp 1

Verantwortlichkeit bestimmen

Bestimmen Sie eine Person, die für das Partikelfiltersystem zuständig ist.

Tipp 2

Schulung sicherstellen

Um einen optimalen Betrieb des Partikelfilters zu ermöglichen, sorgen Sie für eine gründliche Schulung und Motivation der Fahrzeugführer und des Werkstattpersonals. Einführungskurse bieten Filterlieferanten, Maschinenhersteller oder das AM Suisse Bildungszentrum in Aarberg an.

Tipp 3

Alarm beachten

Warnlampen und Anzeigen sind immer zu beachten und die nötigen Massnahmen sind zu treffen.

Tipp 4

Störungen erkennen

Wird eine oder mehrere der folgenden Beobachtungen gemacht, wissen Sie, dass der Filter nicht optimal funktioniert:

- Russablagerungen im Endrohr des Auspuffs
- Schwarzauch beim Beschleunigen des Motors
- spürbare Abnahme der Maschinenleistung
- Materialverfärbung durch Überhitzung
- Risse im Gehäuse
- ungewöhnliche Geräusche

Beim elektronischen Kontrollsystem zeigen Ihnen folgende Ereignisse eine Störung an:

- verkürzte Regenerationsintervalle
- Druckanstieg
- Häufigkeit von Druckspitzen nach oben und nach unten
- erhöhte Temperaturdifferenzen vor/nach dem Filter
- Alarmmeldungen

Übrigens: Partikelfilter entfernen «nur» schwarze Russteilchen aus dem Abgas. Auf blauen, durch Öl verursachten Rauch hat der Filter keine Wirkung.

Unterhalt

Tipp 1

Wartung durchführen

Sorgen Sie für eine sorgfältige, termingerechte und vorschriftsgemässe Wartung des Filtersystems. Auch der Motor muss regelmässig gewartet werden. Eine Opatitätsmessung vor und nach dem Service verdeutlicht die Wirksamkeit der Wartungsarbeiten.

Tipp 2

Filterelemente kontrollieren

Lassen Sie bei jedem Motorenservice kontrollieren:

- Dichtigkeit der Abgasleitungen
- Aufhängung des Filters
- elektrische Anschlüsse
- Materialverfärbung
- Geräusche

Tipp 3

Emissionen kontrollieren

Periodisch zu kontrollieren sind:

- emissionsrelevante Bauteile
- Rauchstoss bei freier Beschleunigung
- Dichtheit und Filtergedruck

Treffen Sie nach der Kontrolle die erforderlichen Massnahmen.

Tipp 4

Filter reinigen

Wenn das Manometer über 200 mbar steigt oder die entsprechende Warnlampe leuchtet, ist der Abgasgedruck zu hoch. Sie müssen den Filter reinigen lassen.

Der Abgasgedruck steigt mit der Zeit, weil sich Asche im Filter ablagert. Die Asche stammt aus verbrannten Russpartikeln (Regeneration) und aus verbrauchtem Motorenöl. Sie könnte den Filter verstopfen und muss nach etwa 2000 Betriebsstunden entfernt werden.

Reinigen Sie den Filter nicht in Eigenregie mit Pressluft, Dampf oder Wasser. Es ist besser für Filter und Umwelt, wenn Sie ihn bei einem Filternächrufter professionell reinigen lassen.

Die Filterasche enthält hochgiftige Substanzen. Sie darf nur in Kleinstmengen in der Kehrichtverbrennung entsorgt werden. Bei grösseren Mengen entscheidet die kantonale Behörde über den Entsorgungsweg.

Tipp 5

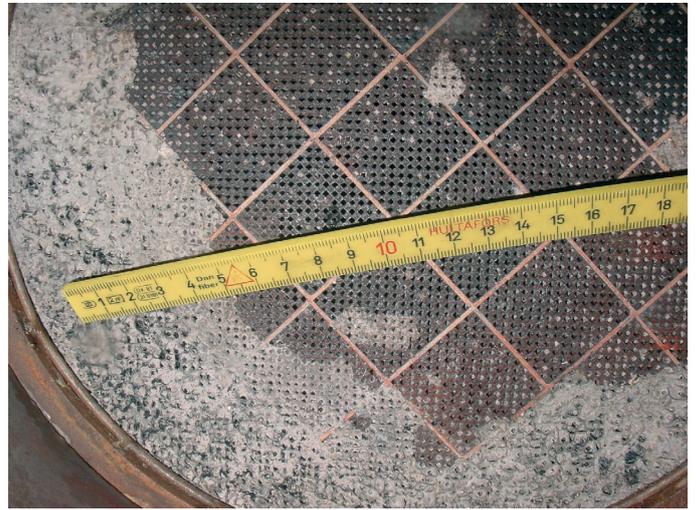
Aschenarme Schmieröle verwenden

Die Reinigungsintervalle des Partikelfilters verlängern sich, wenn Sie aschenarme Schmieröle verwenden.

Störungen

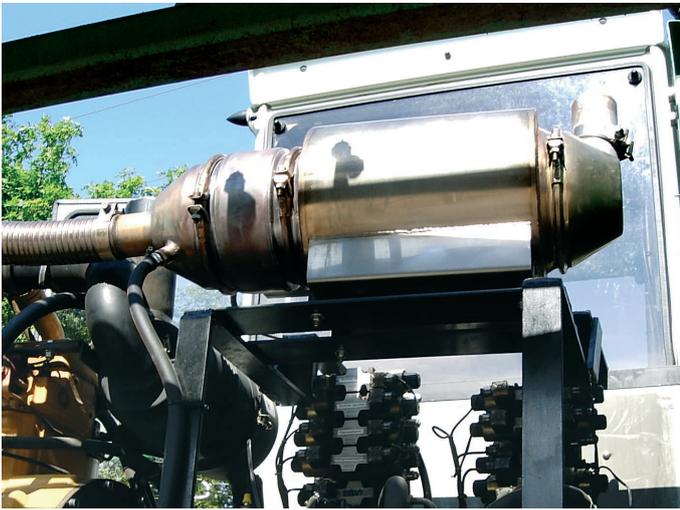
So lassen sich Störungen vermeiden

- Richtiges Filtersystem wählen
- Filtersystem technisch einwandfrei einbauen
- Alarme berücksichtigen
- Filtersystem gut warten
- Motor gut warten und so unnötigen Schmierölanfall vermeiden
- Richtigen Treibstoff verwenden
- Einsatzintensität der Maschine nicht zu stark verändern, da Filterregeneration beeinträchtigt werden könnte.



Störung	Ursache	Behebung
Druckanzeige über lange Zeit überraschend tief.	Anschluss oder Leitung verstopft, vereist oder leak.	Leitung und Anschluss reinigen; Dichtheitskontrolle.
	Druckgeber defekt.	Leitung fallend verlegen; Kondensatabscheider.
Druckanzeige hoch, geht im Stillstand nicht auf null.	Anschluss oder Leitung verstopft.	Presslufttest mit Reduzierventil bei 500 mbar.
	Druckgeber defekt.	Leitung fallend verlegen; Kondensatabscheider.
Rauchemission sichtbar und Gegendruck hoch.	Filter extrem überlastet.	Presslufttest mit Reduzierventil bei 500 mbar.
	Regeneration unwirksam.	Filter durch Volllastbetrieb regenerieren.
Rauchemission sichtbar und Gegendruck tief.	Filterelement beschädigt.	Regenerationsverfahren an Einsatz anpassen.
	Canning Bypass.	Filter reinigen (extern ausbrennen, auswaschen).
Geräusch auffallend.	Zündfrequenz.	Filter austauschen.
	Pfeifgeräusch.	Flansch-Leckage, Riss in der Zuströmung.
	Rasselnd, bei Leerlauf höher.	Leckage, Riss in der Zuströmung.
	Tieffrequentes Brummen.	Filterelement locker.
Kontinuierlicher Druckanstieg, keine Regeneration.	Temperatur zu tief.	Entkopplung von Motor und Filter schlecht, Balgentskopplung.
		Einsatzbedingungen ändern.
Rascher Druckanstieg.		Isolation kontrollieren.
Druck bleibt hoch trotz aktiver Regeneration.		Förderbeginn kontrollieren.
	Brennertemperatur zu tief.	Filter regenerieren.
	Sauerstoff unzureichend.	Regenerationsvorgang aufzeichnen.
	Regenerationszeit zu kurz.	Sauerstoffgehalt messen.
Grunddruckniveau steigt trotz Regeneration.	Graffitisierung des Russes.	Hersteller konsultieren.
	Schmierölasche.	Regenerationstemperatur anheben plus Additiv.
	Gipsbildung.	Schmieröl wechseln; Motorrevision.
	Additivasche.	Schwefelgehalt in Diesel/Schmieröl reduzieren.
	Mineralstäube.	Additivkonzentration reduzieren.
	Schalldämpferfasern.	Luffilter mit feinerer Porosität, Vorfilter, Zyklon.
Motorabrieb.	Luffilterejektor nie vor Filter münden.	
		Schalldämpfer nie vor Filter.
		Sofortige Motorrevision.

Störung	Ursache	Behebung
Regenerationsintervall wird immer kürzer.	Vermeehrt Ascheeinlagerung.	Filter reinigen.
	Rohemission stark erhöht.	Motor kontrollieren.
	Regeneration unvollständig.	Regeneration überprüfen.
Druck nach Reinigung nicht vermindert.	Verkokung in den Poren.	Vor der Reinigung ausbrennen.
	Ablagerungen verklebt.	
	Ascheversinterung.	Filter wechseln.
Funken im Abgasstrom.	Überbeladen.	Filterelement wechseln.
	Ablagerung auf der Reinseite.	Druckkontrolle überprüfen.
	Extrem hohe Regenerationstemperaturspitzen.	Regeneration verbessern.
Flammen im Abgasstrom.	Massive Ölablagerung auf der Reinseite durch Überlastung oder Schaden plus viel unverbrannte Kohlenwasserstoffe.	Filterelement ersetzen.
		Regeneration überprüfen.
		Motorrohemission überprüfen, Düsen kontrollieren, LDA kontrollieren.
Temperatur nach Filter ungewöhnlich hoch.	Unkontrollierte Regeneration mit zu hohen Russmengen.	Druckkontrolle überprüfen.
	Zu schnelle Regeneration.	HC-Rohemission überprüfen.
Abfall Motorleistung.	Filtergegendruck.	Filtergegendruck prüfen.
		Falls Gegendruck i. O., muss die Ursache anderswo gesucht werden.
Erhöhter Brennstoffverbrauch.	Filtergegendruck.	Filtergegendruck prüfen.
		Falls Gegendruck i. O., muss die Ursache anderswo gesucht werden.
Erhöhte Wassertemperatur.	Filtergegendruck.	Filtergegendruck prüfen.
		Falls Gegendruck i. O., muss die Ursache anderswo gesucht werden.
Weissrauchphase lang.	Wasserdampfbildung durch Kondensation im kalten Filtersystem.	Bei Brennersystem und bei elektrischer Beheizung: Filter vorheizen.
		Im Übrigen unbedenklich.
Blaurauch.	Hoher Ölverbrauch bei Motor oder Turbolader.	Motor kontrollieren.
Russablagerung im Auspuff.	Beginnender Filterschaden.	Opazität messen.
Rauch nur bei Beschleunigung.	Einspritzmenge zu hoch.	Kaltstartvorrichtung kontrollieren.
	TL-Ansprechen zu langsam.	LDA kontrollieren.
	Beginnender Filterschaden.	Filterelement austauschen.
NO _x hoch oder tief.	Förderbeginn früh/spät.	Förderbeginn einstellen.
NO ₂ hoch.	Katalytische Einlagerungen.	Filterelement auswaschen.
HC hoch.	Düsen tropfen, Ringschaden.	Düsen kontrollieren.
CO hoch.	Turbolader/Vollastanschlag.	Ladedruck kontrollieren und VL-Anschlag.
O ₂ tief.	Turbolader/Vollastanschlag.	Ladedruck kontrollieren und VL-Anschlag.
Rauch vor Filter hoch.	Turbolader/Vollastanschlag.	Ladedruck kontrollieren und VL-Anschlag.



Weitere Informationen

Bundesamt für Umwelt (BAFU)

Allgemeine Informationen und VERT-Filterliste

[Partikelfilterliste](#)

VSBM

Technische Anleitung:

Abgaswartung und Kontrolle von Maschinen
und Geräten auf Baustellen

[Informationen / Downloads](#)

suva

Partikelfilter im Untertagebau

[suva Partikelfilter](#)

beco

Luft & Immissionen

[Downloads Luft & Immissionen](#)

Ein Produkt von Agrotec Suisse ein Fachverband des AM Suisse
in Zusammenarbeit mit beco Berner Wirtschaft.

[Luftreinhaltung.](#)

Impressum

Herausgeber und Bezugsquelle

Agrotec Suisse ein Fachverband des AM Suisse

Chräjeninsel 2

3270 Aarberg

Tel. 032 391 99 44

Fax 032 391 99 43

agrotecsuisse@amsuisse.ch

www.agrotecsuisse.ch